



# EAKR-PROJEKTIN VÄLIRAPORTTI

Ohjelmakausi 2007 - 2013



PIRKANMAAN LIITTO

## Viranomaisen merkintöjä

Saapumispvm		Diaarinumero	
Käsittelijä		Puhelinnumero	
Projekti koodi	A30378	Tila	Jätetty viranomaiskäsittelyyn

## 1. RAPORTOINTIKAUSI

Raportointikausi	01.07.2010 - 31.12.2010
------------------	-------------------------

## 2. PROJEKTIN PERUSTIEDOT

Projektin nimi	Automaation ja robotiikan kehittämishanke
Ohjelma	Länsi-Suomi
Toimintalinja	2 : Innovaatiotoiminnan ja verkostoitumisen edistäminen sekä osaamisrakenteiden vahvistaminen
Projektityyppi	Kehittämiprojekti
Vastuuviranomainen	Pirkanmaan liitto
Aloituspäivämäärä	01.07.2008
Päätymispäivämäärä	30.06.2011

## 3. PROJEKTIN TOTEUTTAJAN TIEDOT

Toteuttajan nimi	Länsi-Pirkanmaan koulutuskuntayhtymä		
Projektin vastuuhenkilön nimi	Heikki Haavisto		
Sähköpostiosoite	heikki.haavisto@lpkky.fi	Puhelinnumero	050-5842583

## 4. LOMAKKEEN TÄYTTÄJÄN TIEDOT

Täyttäjän nimi	Timo Mansikkaviita		
Sähköpostiosoite	timo.mansikkaviita@lpkky.fi	Puhelinnumero	044 3933177

## 5. PROJEKTIN LÄHTÖKOHTA, KOHDE JA TAVOITTEET

Luoteis-Pirkanmaan kehittämissyksikkö yhdessä alueen yritysten, elinkeinotoimijoiden kanssa hankkeisti Automaation ja robotiikan kehittämishankkeen yritysten, oppilaitosten ja elinkeinotoimijoiden kehittämistarpeiden pohjalta.

Hankkeen perustana on ollut eri yritysten ja toimijoiden yhteistyössäideoima hanke, jonka lähtökohtana on ollut konkreettiset tarpeet, tavoitteet ja toiveet, jotka eivät ole muuttuneet taloudellisen tilanteen muututtua, vaan päin vastoin tarpeet ovat entisestään kasvaneet. Alueen ja yritysten kilpailukyvyyn säilyttämiseksi ja parantamiseksi on automaation ja robotiikka-asteen nostaminen yrityksissä entistä tärkeämpää tulevaisuudessa, koska kilpailukyvyyn kehittäminen on tärkeää kilpailun kiristymisen johdosta.

Hankkeen tavoitteena on automaation ja robotiikan hyödyntämisen edistäminen yrityksissä sekä kehitysohjelmaan liittyvän yhteistyön lisääminen toimialueen yritysten välillä ja alan koulutuksen ja yritysten välisen yhteistyön kehittäminen. Hankkeella pyritään lisäämään teollisuusyritysten automaation ja robotiikan hyödyntämistä.

Hankkeessa mukana oleville yrityksille on tehty kehittämissuunnitelma automaation ja robotiikan osalta , joka antaa pohjan kehittämistoimien aikataululle. Seurantajakson aikana on käynnistetty monia kehittämistoimenpiteitä kehittämissuunnitelmien pohjalta, yritysten omilla kehittämishankkeilla. Hankkeita konkretisoituu vielä enemmän mm. ELY-keskuksissa on useita yritysten kehittämishankkeita vireillä. Taloudellisesta taantumasta johtuen hankkeiden konkretisointi on ollut hieman suunniteltua hitaampaa.

Nyt on nähtävissä jo jonkinlaisia merkkejä talouden noususta joka näkyy yrityksissä entistä rohkeampana haluna viedä kehittäminen ja kehittämissuunnitelmat konkretian tasolle. Useat hankkeen yritykset ovat toteuttamassa konkreettisesti automaatio ja robotiikkainvestointia. Suunniteltujen hankkeessa olevien yritysten investoinnit automaation ja robotiikan osalta on tällä hetkellä noin 4,6 miljoonaa euroa.

## **6. PROJEKTIN TOTEUTUKSEN JA YHTEISTYÖN ONNISTUNEISUUS**

Projektin toimintasuunnitelman mukaan hanke lähti yhteistyöverkostojen luomisesta ja pääpaino oli Luoteis-Pirkanmaan toimija verkoston luominen ja yhteistyön tiivistyminen automaation ja robotiikan ympärille yritysten, oppilaitosten ja toimijoiden kesken. Yrityksiä on otettu hankkeeseen sisään maltillisesti koska hankkeen resurssit ovat rajalliset. Tähän mennessä hankkeen syvällisempään toimintaan on osallistunut 28 yritystä pääosin metallialalta, tällä seurantajaksolla on tullut myös puualan yrityksiä selkeästi mukaan. Projektiin valitut yritykset toimivat lähinnä Luoteis-Pirkanmaan alueella. Jatkossa yrityksiä pyritään ottamaan mukaan enemmän, niin Luoteis-Pirkanmaan ja muun Pirkanmaan osalta koska alueen toimijaverkosto on kunnossa, eikä näin ollen sido hankkeen resursseja toimijaverkoston kehittämiseen, vaan resurssit voidaan kohdentaa entistä enemmän yritysten aktivointiin ja kehittämiseen. Tällä seurantajaksolla on käynnistetty erityisesti yhteistyötä Mänttä/Vilppula alueen toimijoiden ja yritysten kanssa. Yhteistyön koordinointi tapahtuu yhteistyöryhmän kokouksissa jossa ovat eri yritysten , oppilaitosten ja toimijoiden osallistujat paikalla. Lisäksi yritysten vetämä hankkeen ohjausryhmä määrittelee hankkeen pääsuunnat ja ydinasiat. Pääpaino on kuitenkin yrityskäynneillä , joita on tehty mm. yhteistyössä alueellisten elinkeinotoimijoiden kanssa. Paikallisten elinkeinotoimijoiden kanssa yhteistyössä on pyritty löytämään mm. uusia toimijoita teknologiseen kumppanuusverkostoon. Hankkeen kumppanuusverkosto on kehittynyt hankkeen alun heikosta tilanteesta tässä vaiheessa varsin laadukkaaseen ja hyvään yhteistyöhön ja laadukkaaseen asiantuntijaverkostoon.

Kuluneen seurantajakson aikana tehty yrityskäynnejä Luoteis-Pirkanmaan ja . Mänttä-Vilppulan alueella. Tällä seurantajaksolla on erityisesti keskitytty myöskin puualan yritysten aktivointiin kehittämistoimien osalta. Lisäksi yhteistyöryhmä jonka toiminta on ollut aktiivista myös seurantajakson aikana. Yhteistyöryhmän toiminta on keskittynyt pois robotiikkalaitteistojen ympäriltä muihin teemoihin mm. oppilaitos yritysyhteistyö, mikroyritykset, yritysryhmät ja asiantuntija toimijat oppilaitosyhteistyö ja yhteistyöverkosto.

## 7. JULKISUUS JA TIEDOTTAMINEN

Hankkeen tiedottamista on toteutettu, hankkeen tiedotussuunnitelman mukaisesti.

Hankkeen tiedottamisessa noudatetaan rahoituspäätöksen liitteenä olevia ohjeita. Erityisesti kiinnitetään asianmukaista huomiota rakennerahastotunnusten käyttöön hankkeen materiaaleissa. Tiedotus toteutetaan Länsi-Pirkanmaan koulutuskuntayhtymän viestintästrategiaa noudattaen. Tiedotuksen vastuuhenkilönä toimii projektin projektipäällikkö.

Aktiivinen tiedottaminen tukee hankkeen toteutusta. Kaikessa viestinnässä tuodaan selkeästi esille, mihin ohjelmaan hanke kuuluu sekä EU:n ja muiden rahoittajien osallistuminen hankkeen rahoitukseen.

Aluetiedottamisessa korostetaan hankkeen maakunnallista ja alueellista vaikuttavuutta. Mikäli hankkeessa tapahtuu jotain, jonka arvioidaan ylittävän valtakunnallisen uutiskynnyksen, huomioidaan tiedotuksen mahdollisesti vaativat erilaiset painopisteet.

Sisäisessä tiedottamisessa kohderyhmänä ovat mm. ohjausryhmä, osallistuvat yritykset ja muut hankkeeseen osallistuvat yhteistyökumppanit.

Ulkoisen tiedotuksen kohderyhmiä ovat mm. sidosryhmät, rahoittajat, potentiaaliset hyödynsaajat, poliittiset päätöksentekijät sekä suuri yleisö.

Hankkeella on internetsivut osoitteessa [www.metallilamenestykseen.fi](http://www.metallilamenestykseen.fi). Sivuilla ylläpidetään ajantasaista informaatiota projektista sekä kohdassa

Ajankohtaista kohdassa tiedotetaan esim. yhteistyöryhmän kokouksista ym. tilaisuuksista. Sivuille on mahdollista laittaa ladattavaksi esim. ilmoittautumislomakkeita, Power Point esityksiä tai pdf-tiedostoja.

Hankkeen tavoitteet huomioiden suorat kontaktit yrityksiin kirjeitse, sähköpostilla tai henkilökohtaisilla käynneillä ovat ensiarvoisen tärkeitä.

Lehdistötiedotetta käytetään aina, kun projektissa on ajankohtaista uutisoitavaa. Länsi-Pirkanmaan koulutuskuntayhtymän jakelulista kattaa kaikki maakunnalliset tiedotusvälineet sekä suurimmat valtakunnalliset mediat. Ammattilehdet otetaan jakeluun mukaan aina aihealueittain

Sisäinen tiedottamisen välineenä on ollut pääsääntöisesti sähköposti ja puhelimitse otetut yhteydenotot. Yrityksille suunnatut tiedotteet säännöllisin väliajoin. Toimijoitten informointi . Projektin sisäinen tiedottaminen on ollut projektisuunnitelman mukaista.

Ulkoisessa tiedottamisesta on pääasiassa välineenä on ollut paikallinen ja maakunnallinen lehdistö . Aina on informoitu lehdistöä jos on ollut jotain uutisoitavaa hankkeen tiimoilta . Lisäksi hanke on osallistunut alueen elinkeinotoimijoiden tilaisuuksiin ja elinkeinoiltoihin joissa hankkeesta on informoitu osallistujille.

Tämän seurantajakson aikana on mm. ollut lehtijutuja maakunnan lehdissä sekä erityisesti ohjausryhmän toivomuksesta paikallislehdissä. Tiedotuksella on pyritty informoimaan suurta yleisöä hankkeen toimenpiteistä. Lisäksi sidosryhmiä on informoitu palaverien muodossa, puhelimitse, sähköpostitse ja

tapaamisten muodossa.

Lisäksi hanke osallistui Alihankinta 2010 messuille Tampereella Luoteis-Pirkanmaan yhteisosastolla jossa hanketta ja toimintaa esitellään yhteisosastolla messuosallistujille. Messuilla oli kolmen päivän aikana yli 15 000 kävijää. Messujen aikana kolmessa päivässä hankkeen henkilöstö (Timo Mansikkaviita) kontaktoitiin noin 180 henkilöä ja syvällisimpiä keskusteluita käytiin noin 70 ihmisen kanssa ja näin ollen levitettiin ja tiedotettiin hankkeen hyvistä kokemuksista ja käytännöistä lisäksi saatiin uusia yhteistyökumppaneita verkostoon. Messut on viestinnällisesti tärkeä tapahtuma jossa on mahdollisuus saada hyviä kontakteja ja yhteistyökumppaneita koska messuilla osallistuva henkilöstö on kohderyhmältään potentiaalinen. Alihankinta messut ovat kustannustehokas ja tehokas tapa saada vietyä informaatiota kehittämisestä ja kehittämismalleista potentiaaliselle kohderyhmälle lisäksi levittää hyviä käytäntöjä projektisuunnitelman mukaan. Mm. viimevuonna messuilta saimme potentiaalisen yhteistyökumppanin Kokkolan Ammattikoululta (Keski-Pohjanmaan Aikuisopisto) jossa on vastaavan tyyppistä robotiikan kehittämistä.

Seurantajaksolla edelleenkin keskityttiin face to face viestintään yrityskohtaisesti.

## **7.1 Projektin mahdollinen internet-osoite**

[www.metallilamenestykseen.fi](http://www.metallilamenestykseen.fi)

## **8. ONGELMAT JA SUOSITUKSET**

Projektin toteuttamisessa ei ole ollut varsinaisia ongelmia. Taloudellinen taantuma on tietysti vaikuttanut negatiivisesti yritysten kehittämisresursseihin.

## **9. PROJEKTIN TOIMINTA JA TAVOITTEIDEN SAAVUTTAMINEN**

Projektin toimenpiteet seurantajaksolla ovat keskittyneet yritysten kehittämissuunnitelmien toteuttamiseen, uusien toimijoiden aktivointiin, uusien asiantuntijoiden löytämiseen ja robotiikan- ja automaatio koulutusmallin kehittämiseen. Myös puualan yritysten aktivointi on jatkettu seurantajakson aikana.

Yritysten kehittämissuunnitelmien konkretisoimiseksi on käytetty seurantajakson aikana on käytetty jonkin verran ulkopuolista asiantuntija apua ostopalveluna. Näillä toimenpiteillä on saatu käynnistettyä myös yritysten kehittämishankkeita mm. robotiikka- ja automaatio investoinnit, tuotannon kehittäminen ja henkilöstön eri koulutushankkeet ja osaamisen siirtäminen. Iso osa asiantuntijapalvelusta on mennyt hankkeen aikana yleisin alueen ja alan kehittämisteemoihin, mm. siirrettävä robotiikka, robotiikan hitsausongelmat eri aineilla.

Uusien toimijoiden kartoitusta on tehty tutustumiskäyntien muodossa, eri tapahtumiin osallistumalla. Uusia asiantuntijoita on etsitty yhteistyössä elinkeinotoimijoiden kanssa, yritysten omaa verkostoa hyödyntämällä ja lisäksi osallistumalla eri tapahtumiin. Varsinkin tällä seurantajaksolla tiivistettiin uusien ja vanhojen toimijoiden välistä yhteistyötä varsinkin ajatuksia vaihtamalla ja tutustumalla eri tapoihin tehdä kehittämistä.

Hankkeessa on mukana tällä hetkellä 28 yritystä aktiivisena, seurantajakson aikana aktivoitiin kolme uutta yritystä hankkeen toimintaan. Seuraavan jakson aikana yrityksiä tulee olemaan hankkeen piirissä arviolta yli 30, joten tavoitteena oleva 40. määrästä jäädään hieman todennäköisesti. . Projektin työllisyys (10) tavoitteesta ollaan laskennallisesti jäljessä , johtuen lähinnä taantumasta , joka koskettaa koko teknologiateollisuutta. Projektin toimenpiteiden ansiosta on luotu 3. työpaikka ja odotettavissa on tulevan seurantajakson aikana muutaman työpaikan syntyminen, on mahdollista, hankkeessa mukana oleviin yrityksiin. Uusia yrityksiä tullaan perustamaan automaation ja robotiikan ympärille mikäli talous kehittyä suotuisasti merkkejä.

## **10. PROJEKTIN INNOVATIIVISUUS**

Yrityslähtöisen robotiikkakoulutusmallin luominen.

Yritysten koordinoitun kehittämismallin luominen.

Teknologia-akatemia koulutusmallin luonti

Kolmiportainen kehittämismalli

Yhteistyöryhmä kehittämisen työkaluna

## **11. PROJEKTIN TASA-ARVOVAIKUTUKSET**

Ei vaikutusta tasa-arvoon

## **12. PROJEKTIN VAIKUTUKSET KESTÄVÄÄN KEHITYKSEEN**

Ei vaikutusta kestävään kehitykseen

## **13. HYVÄT KÄYTÄNNÖT**

Kolmiportainen kehittämismalli jossa on koordinoitu kehittäminen ja johtaminen, asiantuntijan työpanos ja ostopalveluna ostettu erikoisosaaminen

Teknologia-akatemia

Yhteistyöryhmä

## **14. TOIMINNAN JATKUVUUS**

Automaation ja robotiikan yhteistyöryhmän toiminta hankkeen päättymisen jälkeen LPKKY: n vetämänä.

Asiantuntijaverkoston toimiminen alueella hankkeen päättymisen jälkeen. LPKKY:n vetämänä.

Robotiikan palveluiden ja ympäristön kehittäminen LPKKY:n vetämänä

## Päiväys ja allekirjoitus

21.01.2011

---

Heikki Haavisto  
vt-kehitysjohtaja